

ABM - CNC BORU BÜKME MAKİNELERİ

Boru bükme serisi ABM modelleri kullanıcı dostu NC ve CNC modelleri ile metal boru bükme işlemlerini kolayca ve kusursuz gerçekleştiriyor.

ABM serisi 38, 50, 76 mm çapa kadar olan borularda mükemmel sonuçlar elde edilmesini sağlıyor.

- NC veya CNC olarak YBC modunda program yapabilme.
- Servo kontrollü büküm
- Hidrolik yardımcı eksenler



| ABM TECHNICAL INFORMATIONS TEKNİK BİLGİLER | Max. Tube Outside Diameter Maks. Bükme Çapı | Max. Thickness Maks. Malz. Kalınlığı | Bending Degree Max. Büküm Derecesi Maks. | Bending Radius Max. Büküm Yarı çapı Maks. | Operation Speed Operasyon Hızları | | | Working Tolerance Çalışma Toleransı | | | Hydr. System Hidrolik Sistem | | Oil Tank Capacity Yağ Tank Kapasitesi |
|---|--|---|---|--|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--|----------------------|------------------|---------------------------------|---|--|
| | | | | | Feeding Speed Besleme Hızı | Rotation Speed Döndürme Hızı | Bending Speed Bükme Hızı | Feeding Besleme | Rotation Döndürme | Bending Bükme | Total Power Toplam Güç | Max. Hyd. Pressure Maks. Hidr. Basıncı | |
| | mm | mm | Degree | mm | mm/sec | Degree/ sec | Degree/ sec | mm | Degree | Degree | kw | bar | lt |
| ABM76 CNC3 | Ø 76 | 3 | 180 | 260 | max.1000 | 200 | 30 | 0.1 | ±0.1 | ±0.1 | 7.5 | 180 | 120 |
| ABM76 CNC1 | Ø 76 | 3 | 180 | 260 | | 100 | 30 | | ±0.1 | ±0.5 | 7.5 | 180 | 120 |
| ABM76 NC | Ø 76 | 3 | 180 | 260 | | 100 | 30 | | ±0.1 | ±0.5 | 7.5 | 180 | 120 |
| ABM50CNC | Ø 50 | 3 | 180 | 170 | max.1000 | 200 | max.90 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.1 | 7.5 | 140 | 120 |
| ABM38CNC | Ø 38 | 2 | 180 | 150 | max. 1000 | 200 | max. 90 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.1 | 5.5 | 140 | 120 |

*Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirmeye hakkına sahiptir.