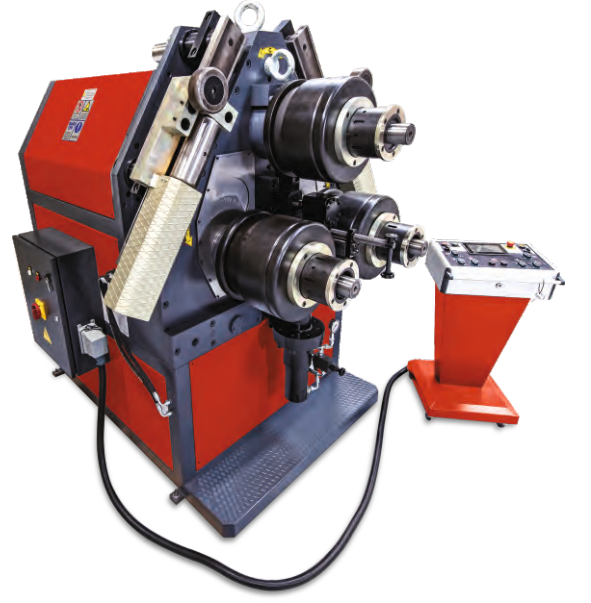


HİDROLİK PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ - ORTA SERİ





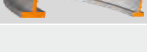















Yüksek kaliteli komponentler özel tasarım başarısıyla çok güçlü bir gövdede birleşerek en ileri teknoloji "hidrolik profil ve boru bükme makinelerini" meydana getiriyor.

- Komple ST-52 çelik kaynaklı konstrüksiyon gövde
- Hidrolik motor + redüktör tahrikli vals milleri
- Sertleştirilmiş, taşlanmış özel çelik vals milleri
- NC ve CNC Opsiyonları

- Komple ST-52 çelik konstrüksiyon makine APK101 ve 121 'de planet redüktör ve dişliler ile tahrikli hidrolik motor
- Sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelik vals milleri
- APK101 'de tek yönde manuel olarak ayarlanan yan dayamalar
- APK 121 'de hidrolik olarak iki yönde ayarlanabilen yan dayamalar
- Bir takım standart vals topu
- Manuel yağlama
- Hidrolik olarak aşağı yukarı hareket ettirilen alt toplar
- Alt toplar için dijital gösterge
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- Yatay ve dikey şekilde çalışma



TECHNICAL INFORMATIONS TEKNİK BİLGİLER		APK 240 SIZE AND DIAMETER ÖLÇÜLER VE ÇAP		APK 180 SIZE AND DIAMETER ÖLÇÜLER VE ÇAP		ROLLS VALS TOPLARI	APK 121 SIZE AND DIAMETER ÖLÇÜLER VE ÇAP		APK 101 SIZE AND DIAMETER ÖLÇÜLER VE ÇAP		ROLLS VALS TOPLARI
		mm	min ø	mm	min ø		mm	min ø	mm	min ø	
1		160x20	1600	150x15	1000	AD	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	50X50X6 90X90X8 100X100X10	700 1000 1400	AE F
2		150x20	1600	130x15	1200	AD	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	50X50X6 80X80X8 100X100X10	800 1200 1600	AE
3		160x20	1400	150x15	1200	AD	120	1200	100	1200	A
4		150x20	2000	130x15	1700	AD	100	1200	100	1000	A
5		160x20	1500	150x15	1300	AD	130	1300	120	1200	A
6		175x40	1300	150x35	1000	A	40X10 125X25 140X30	500 850 3000	40X10 100X20 120X25	400 600 1600	AF
7		350x50	900	250x40	1000	A	200X50	1000	60X10 100X40 200X35	400 600 1000	AF
8		110x110	1500	90x90	1400	A	75X75	800	30 50 60	400 500 1000	AF
9		Ø130	1600	Ø100	1000	B	Ø 85	900	40 60 70	400 600 800	B
10		Ø219.1x8.18	2500	Ø168.3x7.1	2500	B	Ø50X2 Ø160X4	600 3000	50X2 120X2 140X3	600 2000 3000	B
11		150x10		120x8		B	101.6X12 139.7X5	1200 1600	60.3X3.2 114.3X3.6 114.3X4.5	400 1000 1600	B
12		UNP360	1200	UNP300	1100	B	140X50X5		40X20X2 100X50X5 140X40X3	500 3000 4000	B
13		UNP360	1400	UNP300	1100	B	90X90X8		50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000	B
14		INP360	1500	INP300	1200	B	UNP240	1000	UNP180 UNP200	800 1200	AD F
15		HEA 240 HEB 200	1500 1500	HEA 180 HEB 160	1100 1100	B	UNP240	1200	UNP180 UNP200	800 1200	AD F
16		UNP200	11000	UNP160	10000	BC	INP240	1200	INP80 INP200	600 800	AD F
17		IPE 200	5000	IPE 160	3500	BC	HEA140 HEB120	1200 1300	HEA120 HEB100	1000 1200	AD F
18		HEA 180 HEB 160	4500 3200	HEA 120 HEB 120	3500 2800	BC	UNP100	8000			CB
Max. Section Modulus cm ³ Maks. Dayanım Momenti		320		210							
Power / Motor Gücü kW		30		15							
Rolls ø / Vals Topları ø mm		550		450			70-120		45-80		
Shaft ø / Mil ø mm		240/220		180/160			15		11		
Bending Speed / Bükme Hızı		0-7 m/min.		0-7 m/min.			390		315		
Weight / Ağırlık kg.		17500		9250			120		130		
WxLxH / GxUxY mm.		2240x3360x2055		200x2400x1695			4m/min.		5.4m/min.		
							4720		2240		
							1450x1985x2040		1500x1650x2100		

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

A= Standart vals topları B= Özel vals topları C= Çektirme aparatı
D= Daha düzgün sonuç ve seri üretimler için özel vals topları