

## » HR - ROPE ROTATORS HALATLI ÇEVİRİCİLER



The HR Rope Rotators are capable of rotating and positioning planar section workpieces. The surface of workpiece is not damaged during operating. The required welding edge is obtained by rotating and positioning the workpiece on the (endless) rope. The HR enables for height adjustment of the workpiece loaded on the machine, which provides the operator great convenience during welding. The HR consists of frame, rope-drive systems, electrical panel and remote control unit and has the best structural protection. The measure against the risk of rope breaking is provided with carrier lifts underneath the rope. Even if the rope is broken, the workpiece drops on the carrier lifts and thus any harm and damage to operator and the machine is eliminated.

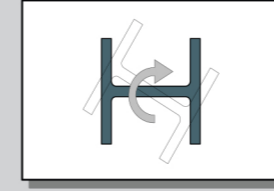
Halatlı Çeviricilerin amacı, düzlemsel kesitli parçaların döndürülmesi ve pozisyonlanmasıdır. Bu işlemi yaparken, döndürülen parça yüzeylerine herhangi bir zarar verilmez. Sonsuz bir halat üzerinde dönme hareketi sağlanan parçaya uygun pozisyonlama ile istenilen kaynak köşesi oluşturulabilir. Makine üzerine konulan parçaya yükseklik ayarı yapmakta mümkündür. Bu durum operatöre kaynak sırasında büyük bir kolaylık sağlar.

Ürün konstrüksiyon olarak; gövde, halat tahrik düzenekleri, elektrik panosu ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmaktadır ve yapısal olarak en iyi korumaya sahiptir. Halat kopmasına karşı taşıyıcı asansör ile önlem alınmıştır. Halat kopsa bile parça taşıyıcı asansörün üzerinde kalır. Operatöre veya makinenin her hangi bir bölgesine zarar vermez.

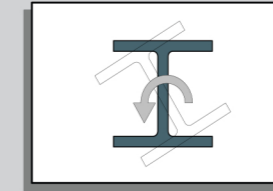
Operators can carry out rotation of a workpiece loaded on the chain clockWise and counter clockWise precisely and seamlessly. They also can move the workpiece up and down for required working height. The HR Rope Rotator consists of two driven units. The number of units may change based on application and weight. Each of two units that composes a rope rotator set is driven and the two units are able to work synchronized or independently. In this way, angular height adjustment of the workpiece is enabled.

Operatörler; halat üzerine koydukları parçaları saat yönünde ya da saat yönünün tersine, hassas bir şekilde, düzgün rahatça döndürebilirler. Aynı zamanda istenilen yüksekliği sağlamak için aşağı - yukarı hareket ettirebilirler. Halatlı çeviricilerin takımı; 2 adet tahrikli üniteden oluşur. Uygulama durumuna ve ağırlığın durumuna göre ünitelerin sayısı artabilir.

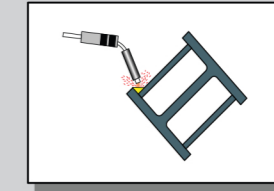
Halatlı çeviricilerin takımını oluşturan ünitelerin her ikisi de tahriklidir ve bu iki ünite ister birbirleri ile senkronize, isterse de birbirlerinden bağımsız çalışabilir. Bu sayede iş parçasının açılal yüksekliğinin ayarlanmasına imkân sağlanır.



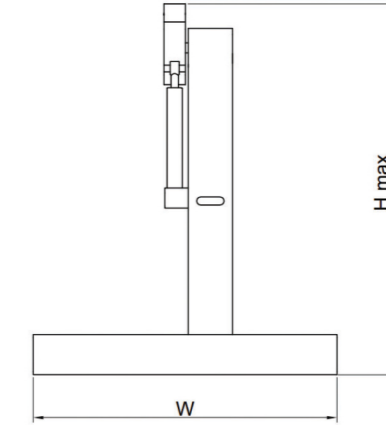
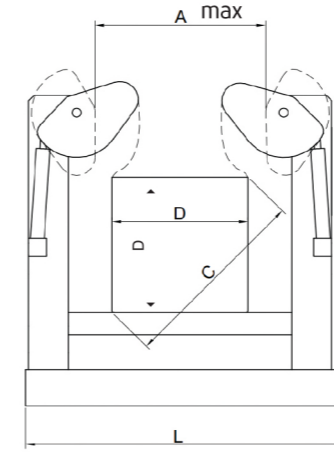
COCKWISE ROTATION  
SAAT YÖNÜNDE DÖNDÜRME



COUNTERCLOCKWISE ROTATION  
SAAT YÖNÜ TERSİNE DÖNDÜRME



CREATING THE REQUIRED  
WELDING EDGE  
UYGUN KAYNAK KÖŞESİ OLUŞTURMA



### » Standard Features

- Remote controller with 5 meter cable length
- Angle adjustment of rope arms (Hydraulically)
- Carrier lifts
- Hydraulic Unit for effortless run
- Drive system with hydromotor

### » Standart Özellikler

- 5 metre kablolu uzaktan kumanda
- Halat kollarının istenilen açıda ayarlanması (hidrolik)
- Halat haricinde parçayı taşıyan asansör grubu
- Kolay kullanım sağlayan hidrolik ünite
- Hidromotor ile tahrik sistemi

## HR TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

| S.N. | MODEL    | Toplam Yük Kapasitesi (kg)<br>Overall Load Capacity (kg) | Çevirme kapasitesi (mm)<br>Rotating capacity (mm) | Çalışma Genişliği (mm)<br>Working Width (mm) | Genişliği (mm)<br>Width (mm) | Boy (mm)<br>Length (mm) | Yükseklik (mm)<br>Height (mm) | Kollar arası açıklık (mm)<br>Distance between the arms (mm) | Parça Çevirme Hızı (RPM)<br>Material Rotation Speed (RPM) | Hidrolik Pompa Motoru<br>Hydraulic Motor Power | Toplam Ağırlık (kg)<br>Total Weight (kg) |
|------|----------|--|---|--|------------------------------|-------------------------|-------------------------------|---|---|--|--|
|      |          | D  | C   | W  | L                            | Hmax                    | Amax                          |   |   |  |  |
| 2    | HR-2500  | 2500   | 450-750   | 640-1060                                     | 1500                         | 1800                    | 1950                          | 950   | 3   | 2x3.0  | 1300                                     |
| 2    | HR-10000 | 10000  | 1000  | 1410   | 1690                         | 2560                    | 2365                          | 1020  | 1   | 2x3.0  | 3500                                     |

Note: The rope rotator consists of two units. The carrying capacity of one unit is half of the total weight in the table above. The HR-1000 model is non-wheeled and the HR-2500 model is wheeled.

Not: Halatlı Çevirici iki üniteden oluşur. Bir ünitenin taşıma kapasitesi tablodaki toplam ağırlığın yarısıdır. HR-10000 modeli tekerleksiz, HR-2500 modeli tekerleklidir.