

**HİDROLİK PROFİL VE BORU BÜKME
MAKİNELERİ - HAFİF SERİ**

**TECHNICAL INFORMATIONS
TEKNİK BİLGİLER**

**APK 81
SIZE AND DIAMETER
ÖLÇÜLER VE ÇAP**

**APK 61
SIZE AND DIAMETER
ÖLÇÜLER VE ÇAP**

**ROLLS
VALS
TOPLARI**



		APK 81		APK 61		
		mm	min ø	mm	min ø	
1		35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	AD
2		40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	AD
3		70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600 1000	A
4		30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1200	A
5		40x10 80x25 100x20	300 700 2100	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	A
6		50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A
7		30 40 45	300 500 1000	15 30 35	300 600 1400	A
8		35 50 60	300 500 1000	20 35 40	300 600 800	B
9		40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	25x1.5 60x2 70x2	200 800 1600	B
10		48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	26.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1000	B
11		50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	AC
12		40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	AC
13		UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP80	300 400 800	AC
14		UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP50 UNP80	300 500 1000	AC
15		INP120	500			AC
Power / Motor Gücü kW		5		4		
Rolls ø / Vals Topları ø mm		245		177		
Shaft ø / Mil ø mm		80/80		60/60		
Bending Speed / Bükme Hızı		4.2 m min.		6.4 m min.		
Weight / Ağırlık kg.		1490		970		
WxLxH / CxUxY mm.		1350x1600x1850		950x1400x1450		

Komple ST-52 çelik konstrüksiyon makine
APK 61 - 81 'de hidrolik motor ve dişiller ile
tahrikli dönüş sistemi
Sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelik vals milleri
Bir takım standart vals topu
Alt toplar için dijital gösterge
Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
Tek yönde manuel olarak ayarlanan yan
dayamalar
APK 81 için iki yönde ayarlanabilir hidrolik yan
dayamalar
Yan dayamalar için dijital gösterge
NC Playback kumanda sistemi
CNC Grafik kumanda sistemi

Yukarıda belirtilen değerler
240 N/mm² akma sınırı
olan çeliğe göre verilmiştir.
Akyapak, bu değerleri
haber vermeksizin
değiştirme hakkına sahiptir.

A= Standart vals topları
B= Özel vals topları
C= Çektirme aparatı
D= Daha düzgün sonuç ve seri
üretimler için özel vals topları