

3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR BÜKME MAKİNELERİ



» **ASM-S**

» Standart Özellikler

- Çelik konstrüksiyon (St-52) gövde
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Elektrik motoru + planet redüktör ile tahrikli bükme
- Elektrik motoru ile tahrikli aşağı yukarı hareket eden arka top
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt top
- Frenli ana motor
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli control paneli ve ayak pedali
- CE uyumluluğu

ASM-S

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. kalınlık	Top Roll Üst Top	Min. Bending ϕ Min. Büküm Çapı ϕ	Motor Power Motor Gücü	Bending Speed Büküm Hızı	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min-dk	mm	mm	mm
ASM-S 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2	6.8	3500	1130	900
ASM-S 140-20/4	2100	4	5	140	210	2.2	6.8	4000	1130	900
ASM-S 170-15/6	1600	6	7	170	255	4	4.8	3500	1130	1100
ASM-S 170-20/5	2100	5	6	170	255	4	4.8	4000	1130	1100
ASM-S 170-25/4	2600	4	5	170	255	4	4.8	4500	1130	1100
ASM-S 170-30/3	3100	3	4	170	255	4	4.8	5000	1130	1100
ASM-S 190-15/8	1600	7	8	190	285	4	5.4	3500	1350	1300
ASM-S 190-20/6	2100	6	7	190	285	4	5.4	4000	1350	1300
ASM-S 190-25/5	2600	5	6	190	285	4	5.4	4500	1350	1300
ASM-S 190-30/4	3100	4	5	190	285	4	5.4	5000	1350	1300
ASM-S 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5	5	4000	1350	1300
ASM-S 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5	5	4500	1350	1300
ASM-S 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5	5	5000	1350	1300

- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.