



» **ASM**
ASM 140-20/4.0

» Standart Özellikler

- Döküm gövde
- Elektrik motoru + redüktör ile tahrikli bükme
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt ve arka top
- Frenli ana motor
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli control paneli ve ayak pedali
- CE uyumluluğu

ASM TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Top Roll ø Üst Top ø	Min. Bending ø Min. Büküm Çap ø	Motor Power Motor Gücü	Bending Speed Büküm Hızı	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min-dk	mm	mm	mm
ASM 110-10/4.0	1050	4.0	5.0	110	165	2.2	5.2	2150	1150	850
ASM 110-12/3.5	1250	3.5	4.0	110	165	2.2	5.2	2350	1150	850
ASM 110-15/3.0	1550	3.0	3.5	110	165	2.2	5.2	2650	1150	850
ASM 110-20/2.0	2050	2.0	3.0	110	165	2.2	5.2	3150	1150	850
ASM 120-12/4.0	1250	4.0	4.5	120	180	2.2	5.2	2350	1150	850
ASM 130-10/5.0	1050	5.0	5.5	130	195	2.2	5.2	2150	1200	900
ASM 130-15/4.0	1550	4.0	4.5	130	195	2.2	5.2	2650	1200	900
ASM 130-20/3.0	2050	3.0	4.0	130	195	2.2	5.2	3150	1200	900
ASM 140-12/5.0	1250	5.0	5.5	140	210	2.2	5.2	2350	1200	900
ASM 140-20/4.0	2050	4.0	4.5	140	210	2.2	5.2	3150	1200	900

- Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending, all bending values must be reduced %50.
- All specifications are subject to change without notice.

- Yukarıda belirtilen veriler akma noktası 240 N / mm² olan çeliğe dayanmaktadır.
- Konik bükme için tüm bükme değerleri % 50 azaltılmalıdır.
- Tüm teknik özellikler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

» Standart Özellikler

- Döküm gövde
- El çarkı ile manuel bükme
- El çarkı ile aşağı ve yukarı manuel hareket eden alt ve arka top
- Yana açılabilir üst top
- Konik bükme aparatı
- Makineden ayrı hareketli control paneli ve ayak pedali (elektrik motor tahriki opsiyonu seçildiğinde sağlanır.)
- CE uyumluluğu



» **AS**
AS 90-20/15

AS TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK BİLGİLER

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Pre-Bending Önbüküm	Max.Thickness Maks. Kalınlık	Top Roll ø Üst Top ø	Min. Bending ø Min. Büküm Çap ø	Motor Power Motor Gücü	Length Uzunluk	Height Yükseklik	Width Genişlik
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm
AS 70-10/1.5	1050	1.5	1.8	70	105	1.1	1650	1160	700
AS 70-15/1.0	1550	1.0	1.2	70	105	1.1	2150	1160	700
AS 75-12/1.5	1250	1.5	2.0	75	117	1.1	1850	1160	700
AS 90-10/3.0	1050	3.0	3.3	90	130	1.1	1650	1200	700
AS 90-12/2.5	1250	2.5	3.0	90	130	1.1	1850	1200	700
AS 90-15/2.2	1550	2.2	2.5	90	130	1.1	2150	1200	700
AS 95-20/1.5	2050	1.5	1.8	95	135	1.1	2650	1200	700

- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrım için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermaksızın değiştirme hakkına sahiptir.