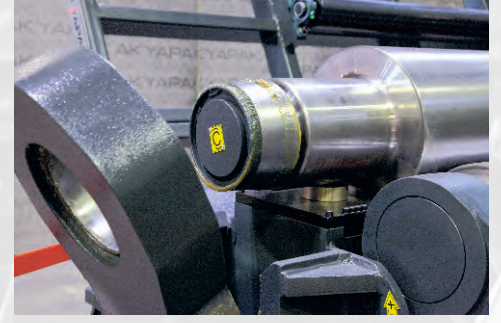


3 ve 4 VALSLİ SİLİNDİR BÜKME MAKİNELERİ

★ Kumanda panelinden hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı. Kapak açıldığında üst vals otomatik olarak yukarı kalkar.



Akyapak, 2 mm'den 200 mm'ye kadar sac kalınlığında ve 500 mm'den 12000 mm'ye kadar sac genişliğinde malzemeyi yüksek kalitede ve kolayca bükerek 4 Valsli Hidrolik Silindir makineleri üretir.

Makinelerimizin gövdesi, kaynaklı çelik (St52) konstrüksiyon gövdedir. Kullanılan vals milleri malzemeleri ve rulmanlar yüksek kalitedir ve kıvrım momenti bakımından çok güçlü yapıdadırlar. 4 Valsli Hidrolik Silindir makinelerinde üst ve alt miller redüktör ve hidrolik motor ile bağımsız olarak tahrikli olup, yan miller avaredir.

- Konik kıvrım tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- Çift hız kontrolü
- Rulman ile yataklanmış valsler
- Elektro - Hidrolik Kalibrasyon
- Yağ soğutma sistemi
- CNC - NC Opsiyon Seçenekleri

AHS Özel Üretim
***Rüzgar Kulesi Bükme**



AHS Teknik Bilgiler Technical Informations	Çalışma Boyu Working Length	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Ön Bükme Pre-Bending	Üst Top Ø Top Roll Ø	Alt Top Ø Bottom Roll Ø	Yan Top Ø Side Roll Ø	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg	
AHS 20/04	2100	6	4	160	140	120	2.2	4142	1037	1140	2320	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHS 20/06	2100	8	6	190	170	150	3	4042	1254	1380	3290	
AHS 20/08	2100	10	8	210	190	170	7.5	4140	1300	1390	4400	
AHS 20/10	2100	13	10	230	210	190	7.5	4140	1300	1390	4620	
AHS 20/13	2100	16	13	270	250	210	11	4522	1438	1520	6000	
AHS 20/16	2100	20	16	300	270	210	15	4532	1489	1730	7000	
AHS 20/20	2100	25	20	330	300	240	15	4585	1611	1840	9120	
AHS 20/25	2100	30	25	360	330	250	19	4611	2021	1920	10400	
AHS 20/30	2100	40	30	390	360	300	22	5061	2117	2200	18800	
AHS 20/35	2100	45	35	430	390	330	30	5296	2585	2300	24750	
AHS 20/40	2100	50	40	460	420	360	37	5469	2585	2300	25000	
AHS 20/50	2100	60	50	510	460	390	45	5679	2905	3000	35000	
AHS 20/60	2100	70	60	540	510	440	55	5669	2926	3000	40000	
AHS 25/04	2600	6	4	190	170	150	3	4542	1254	1380	3600	Min Ø : Top Roll Ø x 3 Min Ø : Üst Top Ø x 3
AHS 25/06	2600	8	6	210	190	170	7.5	4642	1300	1390	4600	
AHS 25/08	2600	10	8	230	210	190	7.5	4642	1300	1390	5560	
AHS 25/10	2600	13	10	270	250	210	11	5022	1438	1520	7200	
AHS 25/13	2600	16	13	300	270	210	11	5032	1489	1730	8110	
AHS 25/16	2600	20	16	330	300	240	15	5085	1611	1840	10800	
AHS 25/20	2600	25	20	360	330	250	18.5	5042	1677	1900	11800	
AHS 25/25	2600	30	25	390	360	300	22	5241	1983	2100	15800	
AHS 25/30	2600	40	30	430	390	330	30	5561	2177	2200	22300	
AHS 25/35	2600	45	35	460	420	360	30	5770	2585	2300	28500	
AHS 25/40	2600	50	40	510	460	390	45	5770	2585	2300	31000	
AHS 25/50	2600	60	50	540	510	440	55	6169	2925	3000	40000	
AHS 30/04	3100	6	4	210	190	170	7.5	5142	1300	1390	4800	Min Ø : Top Roll Ø x 3 Min Ø : Üst Top Ø x 3
AHS 30/06	3100	8	6	230	210	190	7.5	5142	1300	1390	6020	
AHS 30/08	3100	10	8	270	250	210	11	5522	1438	1520	7750	
AHS 30/10	3100	13	10	300	270	210	11	5532	1489	1730	8800	
AHS 30/13	3100	16	13	330	300	240	11	5585	1611	1840	10850	
AHS 30/16	3100	20	16	360	330	250	15	5542	1677	1900	13200	
AHS 30/20	3100	25	20	390	360	300	18.5	5740	1983	2100	17540	
AHS 30/28	3100	35	28	430	390	330	22	6060	2180	2200	22500	
AHS 30/30	3100	35	30	440	410	340	22	6060	2180	2200	23000	
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	360	30	6270	2585	2300	30000	
AHS 30/35	3100	45	35	480	440	380	30	6270	2585	2300	31500	
AHS 30/35	3100	45	35	510	460	390	45	6270	2585	2300	33500	
AHS 30/40	3100	50	40	540	500	440	55	6669	2925	3000	42000	
AHS 30/30	3100	35	30	440	410	340	22	6060	2180	2200	23000	Min Ø : Üst Top Ø X5 / Min Ø : Top Roll ØX5
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	360	30	6270	2585	2300	30000	Min Ø : Üst Top ØX3 Min Ø : Top Roll ØX3
AHS 30/35	3100	45	35	480	440	380	30	6270	2585	2300	31500	Min Ø : Top Roll Ø x 5 / Min Ø : Üst Top Ø x 5
AHS 30/35	3100	45	35	510	460	390	45	6270	2585	2300	33500	Min Ø : Top Roll Ø x 3 Min Ø : Üst Top Ø x 3
AHS 30/40	3100	50	40	540	500	440	55	6669	2925	3000	42000	Min Ø : Top Roll Ø x 3 Min Ø : Üst Top Ø x 3



- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrım için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

★ AHS 10500 X 12-14 CNC - Silindir Bükme Makinesi

